

ПЕРЕДВИЖНОЙ ЗАВОД SIX PACK® АСФАЛЬТОБЕТОННЫЙ ЗАВОД



ПЕРЕДВИЖНОЙ ЗАВОД SIX PACK®

Асфальтобетонный завод Six Pack задает новый стандарт мобильности и производительности.

Выпуск в 1983 году завода Astec Six Pack, первого по-настоящему мобильного асфальтобетонного завода, доступного для производителей, ознаменовал революционные преобразования в отрасли асфальтобетонных покрытий. С того времени он завоевал репутацию выдающегося перемещаемого асфальтобетонного завода.



В стандартную комплектацию входит сушильно-смесительный барабан, система холодной подачи, грохот негабарита (с наклонным конвейером), рукавный фильтр, промежуточный бункер хранения, скребковый конвейер и диспетчерский пункт. В комплекте рукавного фильтра также имеется инерционный пылеуловитель. Один комплект включает SEB и скребковый конвейер. Все поставляется с воздухопроводом, шнеками для пыли, распределительным устройством, кабелями и элементами управления. Кроме того, компания Astec поставляет бункеры для RAP, топливные баки, известемшалки и баки для битумного вяжущего (AC).

Для этих компактных и маневренных заводов доступен широкий ассортимент дополнительных компонентов. Опыт и знания команды опытных инженеров и собственных техников компании Astec позволяют вам сделать правильный выбор для удовлетворения своих потребностей.



ЗАВОД SIX PACK — МОБИЛЬНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

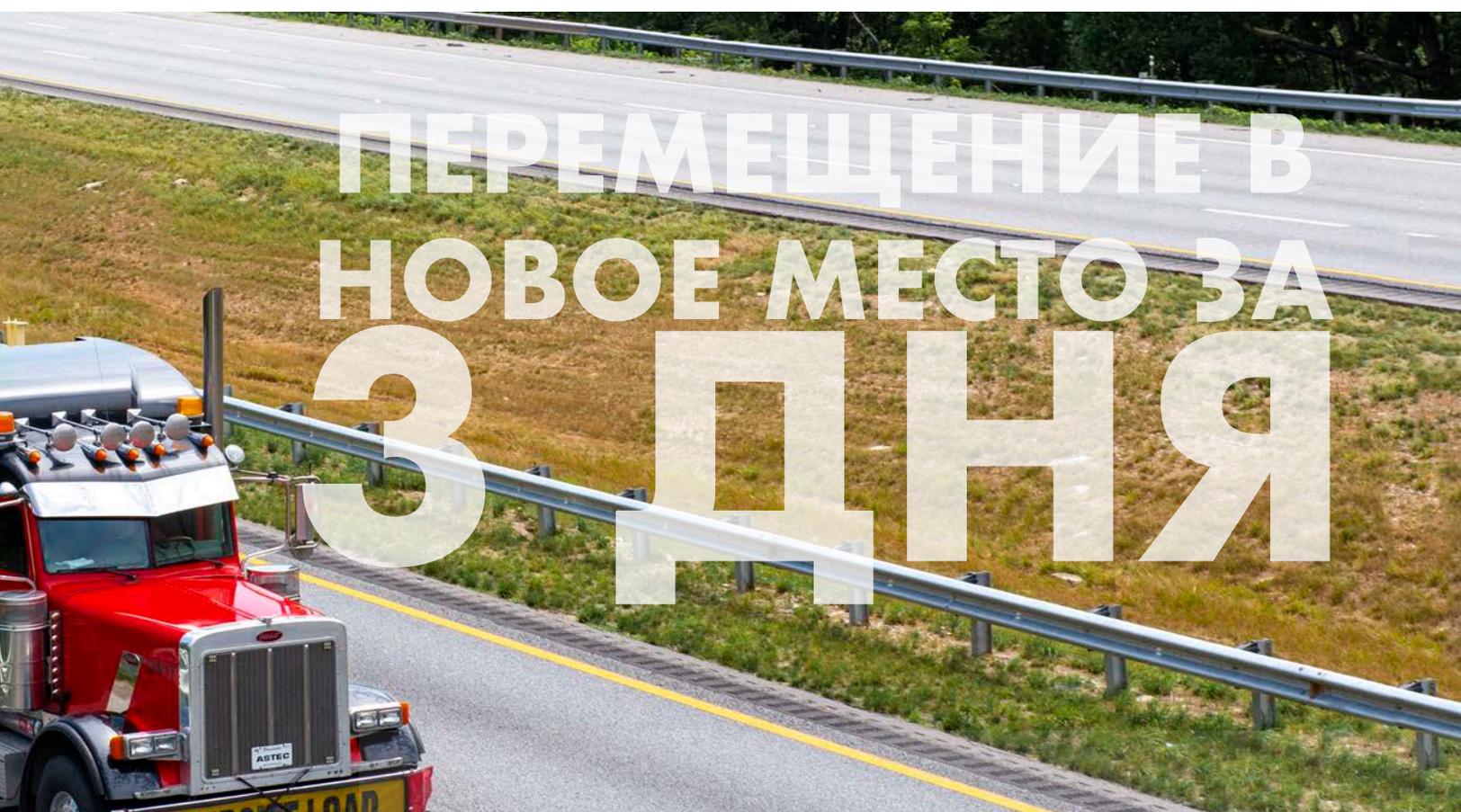
Завод Six Pack компании Astec специально предназначен для перемещения. Каждый стандартный комплект оборудования разработан для обеспечения удобной транспортировки и быстрой и простой установки на месте эксплуатации. Для подготовки перемещения завода Six Pack требуется минимальный объем работ, кроме того, он менее громоздкий для буксировки по шоссе. Длинные комплекты, например SEB, оснащены специальными мостами с большой высотой подъема, позволяющими легко справиться с перепадами высоты покрытия.



ПРОСТАЯ УПРАВЛЯЕМОСТЬ НА ДОРОГЕ

Перемещаемое оборудование Astec поставляется с пневматическими подвесками, которые используются для защиты компонентов от повреждений, вызванных неровностями на шоссе.

Система автоматически регулируется для максимально плавной езды и имеет возможность изменения высоты для обеспечения необходимых подмостовых габаритов и дорожных просветов. Использование пневмоподвесок для предварительного выравнивания комплектов до опускания оснований обеспечивает быструю установку. Сравните подвески Astec с подвесками других производителей. Никакой другой производитель не может предоставить систему такого качества.



ПЕРЕМЕЩЕНИЕ В НОВОЕ МЕСТО ЗА 3 ДНЯ

БЫСТРАЯ ПРИБЫЛЬ

Сколько дополнительной смеси вы смогли бы произвести в течение сезона, если бы начинали работать в трехдневный срок после переезда на новую рабочую площадку? Увеличение времени безотказной работы в сочетании с низкими затратами на транспортировку создает возможность для повышения прибыли асфальтобетонного завода Six Pack. Каждый стандартный комплект оборудования разработан для упрощения установки. Согласно оценкам Astec перемещение завода Six Pack стоит около одной десятой от стоимости перемещения стандартного завода, устанавливаемого с помощью крана.

СРЕДА

ПОНЕДЕЛЬНИК

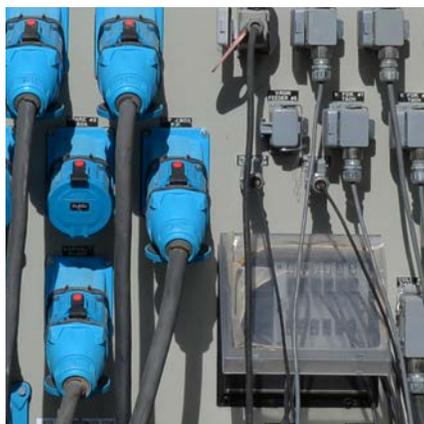
ЗАВОД SIX PACK — НАСТРОЙКА

Асфальтобетонный завод Astec Six Pack можно очень быстро установить и подготовить к работе. С помощью дополнительных мощных гидравлических цилиндров осуществляется перемещение компонентов в рабочее положение. Опустите и используйте опорные плиты вместо деревянных брусьев, что позволит сократить объем работ по установке и вводу в эксплуатацию. Дополнительные гидравлические цилиндры используются для перемещения скребка в необходимое положение для обеспечения максимальной мобильности.



ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ СБОРКА ПОЗВОЛЯЕТ СЭКОНОМИТЬ ВРЕМЯ

Предварительная сборка значительно сокращает время установки. Большая часть лестниц, ступеней, платформ и поручней поставляются в уже установленном состоянии. Перегородки также заранее установлены. Предварительная прокладка трубопроводов и проводов, которая выполнена изготовителем, позволяет значительно сократить время работ при каждом перемещении. Установленные на заводе мешки рукавного фильтра с футлярами избавляют ваших сотрудников от трудоемкой и времязатратной операции по установке этой системы. К прочим удобствам относится грохот негабарита, предварительно установленный на наклонном конвейере, а также установленные и предварительно смонтированные пульта управления в диспетчерском пункте.



ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА ПРОВОДОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТ АККУРАТНЫЙ ВНЕШНИЙ ВИД ЗАВОДА

Все двигатели и электрические компоненты поставляются с завода с предварительной прокладкой проводов. Вытяжной вентилятор рукавного фильтра, винты и воздушный компрессор поставляются напрямую подключенными к главной панели питания.

Проводка двигателя скребкового конвейера подведена в кабелепроводе к главной панели питания. Электропроводка к системе холодной подачи, системе RAP, нагревателям и бакам разведена от главной панели питания к панели на каждом компоненте. Кабели просто подключаются к этим панелям. Панели питания * являются герметичными и пыленепроницаемыми. Для цепи управления бункеров холодной подачи и горелки требуется только короткий кабель к распределительной коробке на раме промежуточного бункера хранения. Эти соединения являются соединениями вставного типа. Диспетчерский пункт предварительно подключен к распределительной коробке. Кабельные коробки обеспечивают аккуратную прокладку кабелей питания и управления без контакта с землей.

* Все панели отвечают требованиям NEMA 3R



СРАВНИТЕ НАШИ ОСНОВАНИЯ

Основания поставляются на объект и быстро опускаются для обеспечения поддержки оборудования на уплотненной почве. Встроенные выдвижные стальные основания значительно сокращают необходимый объем работ для установки или разборки асфальтобетонного завода Six Pack. Даже самые лучшие основания на оборудовании конкурентов обычно являются непродуманными, они с трудом поддаются регулировке, кроме того, для их выравнивания и увеличения несущей поверхности часто требуется использование деревянных брусков. При использовании асфальтобетонных заводов Six Pack вы никогда не испытаете таких проблем.



КАБЕЛЬНЫЕ КОРОБКИ УДОБНЫ В ОБРАЩЕНИИ

В заводе Six Pack главная панель питания и распределительная коробка для проводки диспетчерского пункта расположены в центральной части. Это расположение в центральной части позволяет использовать кабели малой длины. Калиброванные для коробок кабели с быстроразъемными соединениями обеспечивают быстрое электрическое подключение и быструю укладку при перемещении на другой объект. Кабельные коробки подгоняются под каждый комплект, чтобы кабели были упорядочены без контакта с землей.

ПРОСТОЙ ПОДЪЕМ, ВЫРАВНИВАНИЕ И СТАБИЛИЗАЦИЯ

После расположения все агрегаты Astec предварительно выравниваются с помощью пневматических подвесок. Опускающееся опорное устройство обеспечивает поддержку грузов после отсоединения от тягача и до опускания стальных оснований. Окончательный подъем и выравнивание осуществляется с помощью встроенных механических (или дополнительных гидравлических) домкратов. Воздуховоды и трубопроводы Astec допускают небольшие отклонения выравнивания. При надлежащих грунтовых условиях никакие прокладки или бетонные основания не требуются для любой части завода Six Pack.



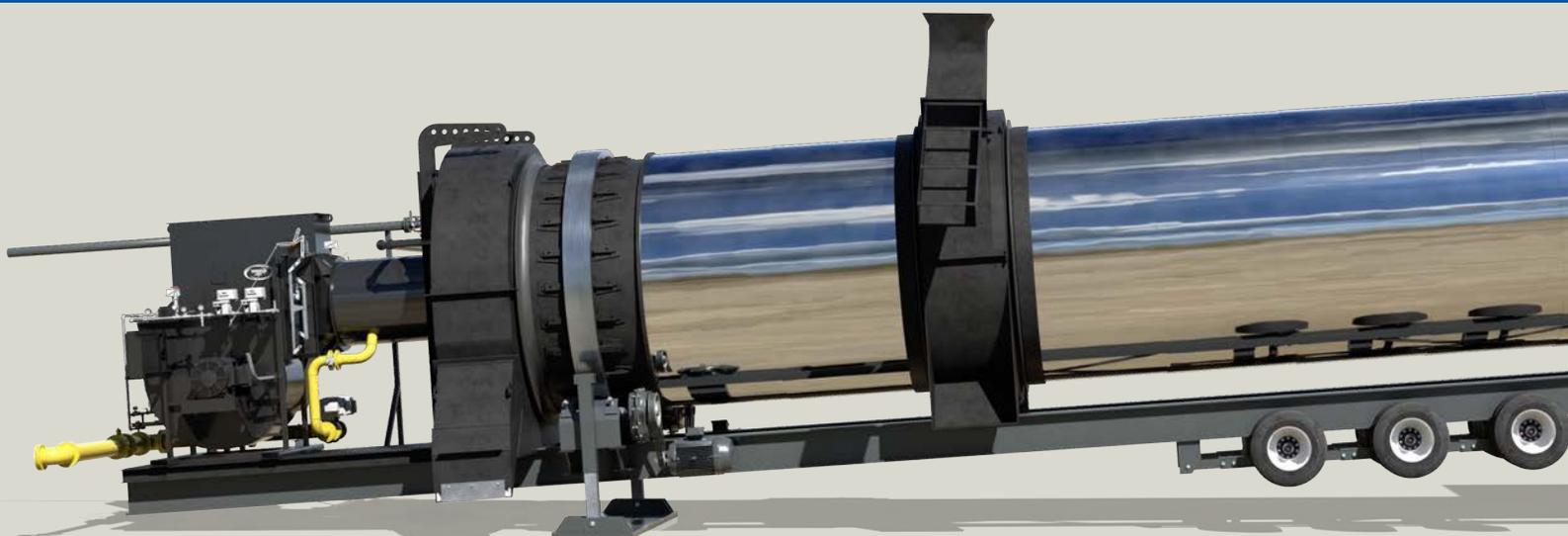
АССОРТИМЕНТ БАРАБАНОВ

Только компания Astec предлагает три эксклюзивные смесительные системы. Комплект барабана Six Pack включает горелку, платформу горелки, впускной проход и канальный переход к осадительному коллектору. Основания плиты обеспечивают поддержку комплекта. Встроенные домкраты облегчают окончательную регулировку, поэтому завод Six Pack можно быстрее ввести в эксплуатацию.



1 БАРАБАННЫЙ СУШИЛЬНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЙ АГРЕГАТ DOUBLE BARREL®

- Может обрабатывать смесь с содержанием RAP до 50% *
- Производительность от 200 до 400 ТОНН/ЧАС
- Зпатентованные лопатки с V-образным вырезом †
- Уникальный дизайн с использованием всего наружного барабана для обработки RAP
- Конструкция с системой самоочистки уменьшает скопление материала в смесительной камере
- Доступны дополнительные системы теплых смесей Astec и V-Pack™



* С содержанием влажности 5% † Патент США № 9,835,374



2 БАРАБАННЫЙ СУШИЛЬНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЙ АГРЕГАТ DOUBLE BARREL® X™

- Может обрабатывать асфальтовые смеси с содержанием RAP до 50%, поддерживая полную прозрачность отходящих газов.
- Производительность от 200 до 400 ТОНН/ЧАС
- Запатентованные лопатки с V-образным вырезом†
- Использует внешнюю камеру предварительной подготовки на барабане и внешнем смесительном агрегате
- Битумное вяжущее входит во внешнюю смесительную камеру
- Доступны дополнительные системы теплых смесей Astec и V-Pac™



3 БАРАБАННЫЙ СУШИЛЬНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЙ АГРЕГАТ UNIDRUM®

- Может обрабатывать смесь с содержанием RAP до 50% * с помощью дополнительной запатентованной системы V-Pac™
- Противоточный барабан
- Производительность от 300 до 500 ТОНН/ЧАС
- Запатентованные лопатки с V-образным вырезом†
- Выравнивание опорных роликов в одной точке позволяет сэкономить время и обеспечить надлежащую работу оборудования
- Доступны дополнительные системы теплых смесей Astec и V-Pac™

ГОРЕЛКИ ASTEC

Компания Astec предлагает самые технологически совершенные горелки в отрасли. Горелки, разработанные инженерами Astec, соответствуют техническим условиям заказчика, все они производятся на ультрасовременном заводе. Доступны конфигурации с длинными и короткими носовыми частями горелки.



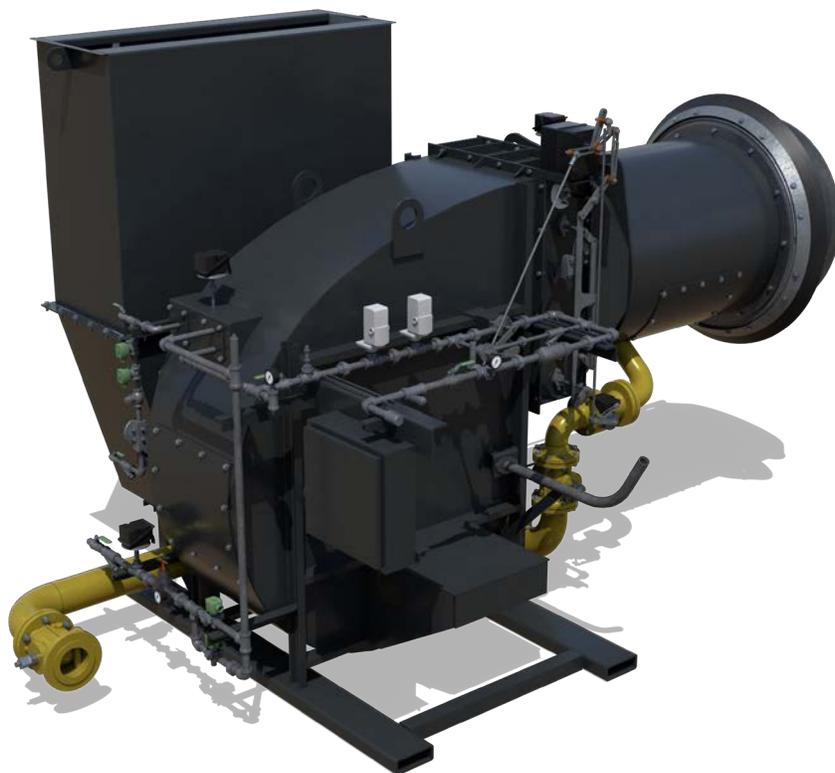
PHOENIX® TALON II™

- Горелка закрытого типа
- Совместимость с жидким топливом, природным газом и пропаном
- Номинальная производительность по сушке щебеночного материала от 200 до 600 ТОНН/ЧАС
- Обедненная предварительно подготовленная топливная смесь
- Смесительный агрегат с несколькими параллельными трубками для создания вихревого движения



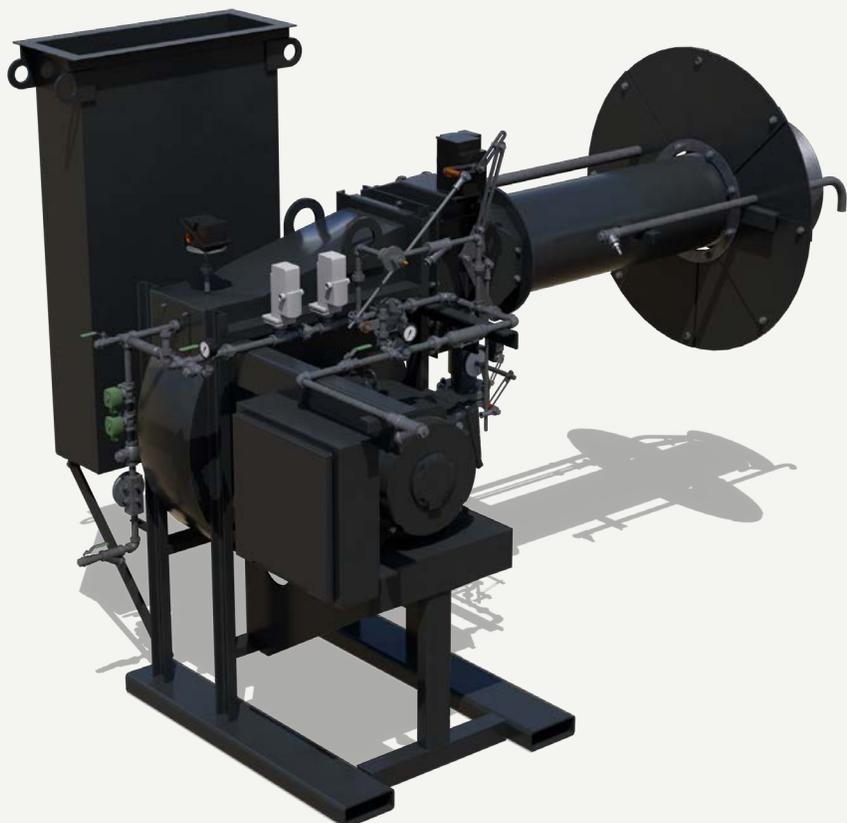
PHOENIX® PHANTOM™

- Горелка закрытого типа
- Можно использовать природный газ или пропан
- Номинальная производительность по сушке щебеночного материала от 300 до 600 ТОНН/ЧАС
- Обедненная предварительно подготовленная топливная смесь
- Смесительный агрегат с несколькими параллельными трубками для создания вихревого движения
- Сверхнизкий уровень выбросов окислов азота



WHISPER JET®

- Горелка закрытого типа
- Совместимость с жидким топливом, природным газом и пропаном
- Номинальная производительность по сушке щебеночного материала от 200 до 600 ТОНН/ЧАС
- Запатентованная зубчатая конструкция носовой части, кольца и форсунки



FURY™

- Горелка открытого пламени
- Совместимость с жидким топливом и природным газом
- Номинальная производительность по сушке щебеночного материала от 100 до 400 ТОНН/ЧАС





АССОРТИМЕНТ

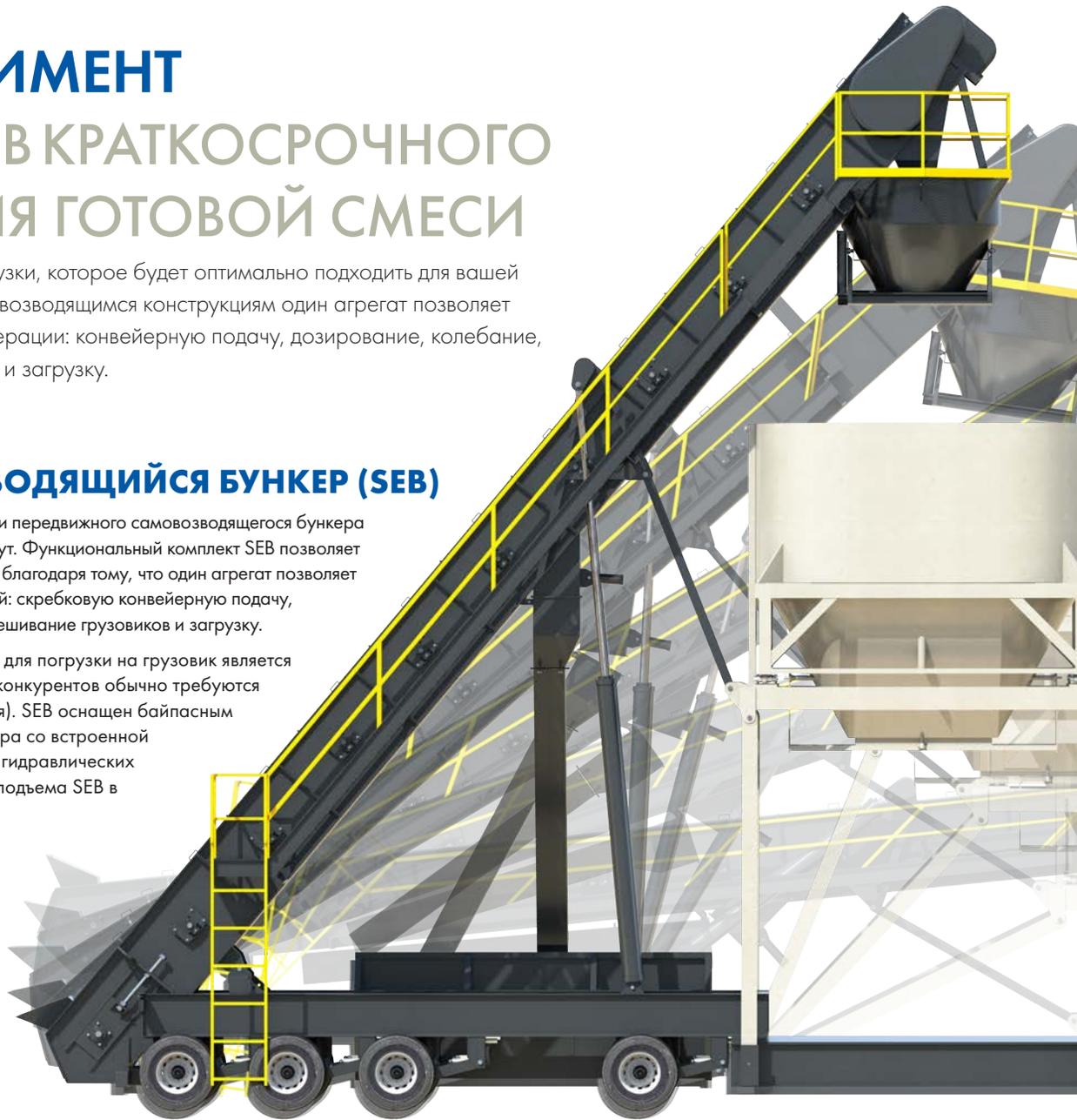
БУНКЕРОВ КРАТКОСРОЧНОГО ХРАНЕНИЯ ГОТОВОЙ СМЕСИ

Выберите решение выгрузки, которое будет оптимально подходить для вашей работы. Благодаря самовозводящимся конструкциям один агрегат позволяет выполнять различные операции: конвейерную подачу, дозирование, колебание, взвешивание грузовиков и загрузку.

1 САМОВОЗВОДЯЩИЙСЯ БУНКЕР (SEB)

Для автоматической установки передвижного самовозводящегося бункера (SEB) требуется менее 15 минут. Функциональный комплект SEB позволяет сократить число партий груза благодаря тому, что один агрегат позволяет выполнять несколько операций: скребковую конвейерную подачу, дозирование, колебание, взвешивание грузовиков и загрузку.

Толстая стальная платформа для погрузки на грузовик является частью рамы (для бункеров конкурентов обычно требуются дорогие бетонные основания). SEB оснащен байпасным лотком скребкового конвейера со встроенной перегородкой. Два больших гидравлических цилиндра используются для подъема SEB в необходимое положение..



2 САМОВОЗВОДЯЩИЙСЯ БУНКЕР (SES)

Самовозводящийся бункер (SES) можно установить и выровнять приблизительно за 2,25 часа с момента отсоединения грузовика. Единственным необходимым дополнительным оборудованием для установки является фронтальный погрузчик. Гидравлические системы, которыми оснащен агрегат, обеспечивают мгновенное выполнение большинства операций. Бункер, скребковый конвейер, лоток отбраковки и система выравнивания управляются с помощью встроенной гидравлической установки.

Для увеличения дорожного просвета при движении по неровной поверхности раму SES можно поднять с помощью гидравлической системы, чтобы добавить распорные блоки в мосты.

Скребковый конвейер перемещается в комплекте бункера для упрощения транспортировки. Готовая смесь попадает в дозатор в верхней части скребкового конвейера, а затем падает в самовозводящийся бункер.



ТЕНЗОДАТЧИКИ

Нижние подвесные ячейки загрузки в соответствии с сертификатом NTEP обеспечивают точное и надежное взвешивание и выгрузку. Функция подвешивания обеспечивает точное и стабильное расположение бункера для упрощения калибровки и надежной реакции весов.



ДОЗАТОР

Дозатор на четыре тонны (3,6 метрической тонны) установлен в верхней части скребкового конвейера SEB Astec. Он используется для сбора смеси, выходящей из скребкового конвейера. Сегрегация минимизируется благодаря скидыванию полных грузов дозатора в бункер краткосрочного хранения готовой смеси.





АССОРТИМЕНТ РУКАВНЫХ ФИЛЬТРОВ

Только компания Astec предоставляет на выбор два различных типа рукавных фильтров. Комплект рукавного фильтра содержит все необходимые трубопроводы. Безрезьбовые соединения позволяют компенсировать различия в выравнивании компонентов для упрощения установки.

1 ПЕРЕДВИЖНАЯ ИМПУЛЬСНАЯ ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЬНАЯ ЭКСПРЕСС-КАМЕРА

Благодаря импульсной струйной очистке не требуется вывод мешков из эксплуатации. В режиме очистки продувные трубы направляют сжатый воздух одновременно в два ряда рукавов. Ударное воздействие и следующие за ними обратные потоки, вызываемые пульсацией сжатого воздуха заставляют рукава расширяться и сбрасывать скопившуюся на поверхности пыль, которая падает в сборный поддон.

Два низкопрофильных бункера опускают рукавный фильтр, обеспечивая беспрепятственное прохождение под линиями электропередачи, мостами и эстакадами.

Агрегат поставляется с вытяжным вентилятором, дымовой трубой и каналом.

Пылеуловительная экспресс-камера поставляется с инерционным пылеуловителем.

Дополнительно доступен циклонный сепаратор.





2 ПЕРЕДВИЖНОЙ РЕВЕРСИВНЫЙ РУКАВНЫЙ ФИЛЬТР

В рукавном фильтре обратной продувки используется заслонка и вращающийся механизм для подачи воздуха непосредственно в фильтры в направлении, обратном нормальному направлению потока. Очистка достигается за счет изоляции одной секции рукавных фильтров с последующей сменой направления движения воздуха через них, что вызывает небольшое расширение. Скопившаяся пыль падает из рукавных фильтров и оседает в сборном поддоне, расположенном ниже. Последовательность и время очистки можно регулировать из диспетчерского пункта.

Низкопрофильный передвижной реверсивный рукавный фильтр устанавливается на прочной трехосной раме с рабочими компонентами, которые уже установлены для упрощения размещения. Эта система одиночной нагрузки проста в использовании и обслуживании.



КОМПОНЕНТЫ

Six Pack

Компоненты Six Pack разработаны для перемещения в качестве общего и отдельных комплектов, что обеспечивает простую транспортировку на рабочий объект.



СИСТЕМА ХОЛОДНОЙ ПОДАЧИ

Установите систему холодной подачи в необходимое положение на объекте. Опустите основания из толстой трубчатой стали для обеспечения поддержки передвижной системы холодной подачи. В комплект входят все ленточные загрузочные устройства и сборные конвейеры. Наклонный конец сборного конвейера используется для выгрузки на подающий грохот передаточного конвейера. Встроенные шарнирные перегородки разворачиваются в рабочее положение за считанные минуты. Предусмотренные, дополнительные перегородки и грохоты бункера складываются для транспортировки.

НАКЛОННЫЙ КОНВЕЙЕР/ГРОХОТ ИСХОДНОГО МАТЕРИАЛА

Данный агрегат поставляется с транспортным конвейером на грохот, грохотом негабарита и мостовыми весами, которые монтируются на одном комплекте. Гидравлическая система используется для подъема конвейера, грохота и желобов в рабочее положение. Грохот изолирован от конвейера и мостовых весов для обеспечения точных показаний мостовых весов.



БУНКЕРЫ ДЛЯ RAP

Перемещаемая система RAP имеет все необходимое для измерения переработанного материала для смеси. Система включает ленточные загрузочные устройства, сборный конвейер с мостовыми весами, грохот негабарита, наклонный конвейер в барабан, а также до четырех бункеров. Гидравлическая система используется для опускания опорных плит и подъема конвейера. Как и система холодной подачи, система RAP оснащена встроенными основаниями из трубчатой стали и перегородками.



ПЕРЕМЕЩАЕМЫЙ ДИСПЕТЧЕРСКИЙ ПУНКТ УПРАВЛЕНИЯ

Диспетчерские пункты управления Astec спроектированы с учетом строительных норм всех штатов, поэтому раму можно подцеплять краном, не опасаясь ее деформации, благодаря полностью стальной сварной конструкции. Диспетчерские пункты управления оснащены центральным климат-контролем, утепленными полами, стенами и потолками. Потолочные звукопоглощающие плитки снижают шум в диспетчерском пункте. Тонированные окна и флуоресцентное верхнее освещение обеспечивают отличную видимость. Встроенное кассовое окно входит в стандартную комплектацию. Диспетчерский пункт обеспечивает удобную и комфортную среду для управления заводом, а также возможности контроля.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Six Pack

Асфальтобетонный завод Six Pack компании Astec имеет различные варианты конфигураций, призванные обеспечить соответствие требованиям любых операций.



СИСТЕМЫ ДЛЯ ДОБАВОК

Перемещаемый бункер для добавок компании Astec представляет собой мобильное решение, призванное увеличить время работы со смесями или обеспечить хранение мелких фракций рукавного фильтра. Системы, оснащенные или не оснащенные системами растворов, поставляются на независимой раме и оснащены шнековым конвейером и измерительным устройством. Для простой установки бункера можно заказать дополнительную гидравлическую систему.

БАКИ НАГРЕВАТЕЛЯ

Дополнительные перемещаемые блоки Heatec Heli-Tank™ объединяют нагреватель горячего масла и бак с подогревом для хранения асфальтобетонной смеси. Все полностью изолированные блоки оснащены нагревательными змеевиками. Битумное вяжущее в баке нагревается с помощью горячего масла, проходящего через змеевики. Доступны разнообразные дополнительные компоненты.



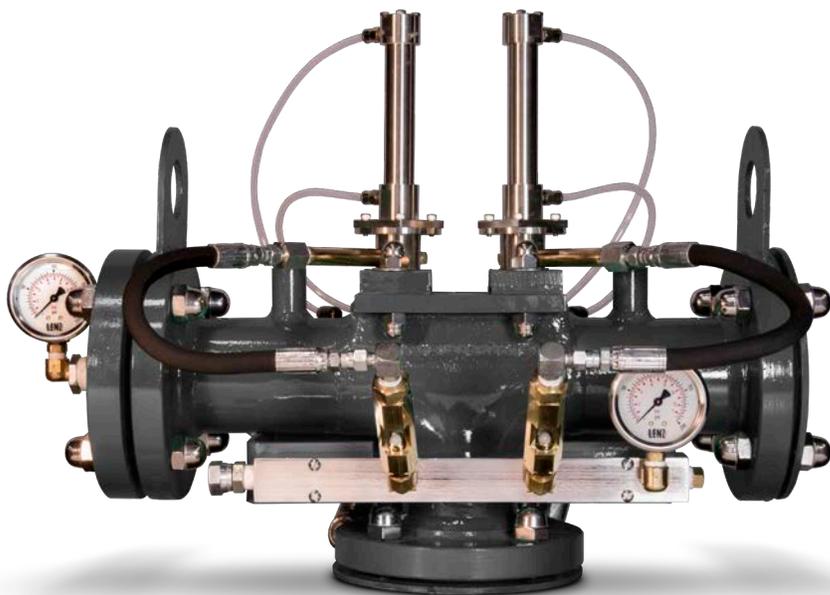
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПОНЕНТЫ

Six Pack

СИСТЕМА ПРОИЗВОДСТВА ТЕПЛЫХ СМЕСЕЙ

Запатентованная система теплых смесей Astec позволяет сэкономить энергию, устранить образование дыма и выбросов, а также улучшить уплотнение без ущерба для качества смеси.

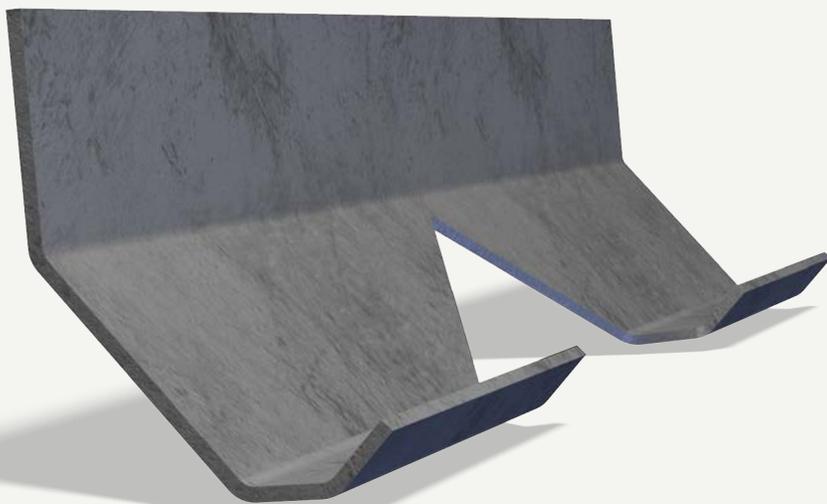
Система производства теплых смесей Astec впрыскивает небольшое количество воды в битумное вяжущее для создания микроскопических пузырьков пара, что уменьшает вязкость битумного вяжущего без необходимости использования добавок или специального битумного вяжущего.



V-PAC™

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРОЙ ОТХОДЯЩИХ ГАЗОВ

В системе управления температурой отходящих газов Astec V-Pac используются лопатки с V-образным вырезом и привод с частотным регулированием (VFD) барабана для упрощения производства самых разных типов смесей. При этом температура отходящих газов контролируется без дополнительных затрат средств и времени на смену лопаток.







БУНКЕРЫ

Расширьте возможности хранения, добавив перемещаемые бункеры для длительного хранения. Вы сможете начинать каждый рабочий день с заполненными смесью бункерами. В бункерах Astec гарантируется хранение смеси до четырех дней. *

ЕМКОСТЬ БУНКЕРА

ТОННЫ	100	150	200	250	300
МЕТРИЧЕСКИЕ ТОННЫ	91	136	181	227	272

Производительность указана для смеси 120 фунтов/куб. фут (1,92 метрические тонны/куб. метр)

* За исключением смесей с полимерными добавками, высокопористых смесей и щебеночно-мастичных смесей



ASTEC[™]

www.astecindustries.com